

Ropanyl ESM 10/2 00+02 white FG NF



Código de artículo 593900

Información general	
Grupo de productos	Bandas sintéticas
Segmento de mercado	Cárnica & avícola, Dulces, Industria panificadora, Envasado & empaquetado
Características principales	Categoría alimenticia, Non deshilachado
Soporte de la banda	Mesa de apoyo, Rodillos, Plano

Construcción de la banda			
Tejido	poliéster	stable	2 tela(s)
Capa superior	Ropanyl TPU	liso	blanco
Capa inferior	Ropanol PUR	impregnación	blanco

Características	
Categoría alimenticia (FG)	sí, según: EC 1935/2004, EU 10/2011 (y enmiendas); superficie de contacto del alimento FDA
Antiestático (AS)	no
Alta conductividad (HC)	no
Anti-llama (FR)	no
Aprobación ATEX	no

Datos técnicos de la banda			
Dureza capa superior	según DIN 53505	93A	shore
Tensión al 1% de alargamiento	según ISO 21181	10,0	N/mm 56,00 lbs./in.
Espesor de la banda	méthode interne de AB KV.002	1,30	mm 0,051 in.
Peso	méthode interne de AB KV.004	1,40	kg/m ² 0,287 lbs./ft. ²
Espesor recubrimiento superior		0,20	mm 0,008 in.
Temperatura		-20 a 90	°C -4 a 194 °F
Temperatura máx. momentánea		-30 a 110	°C -22 a 230 °F
Diámetro mínimo de tambor flexión		8,00	mm 0,315 in.
Diámetro mínimo de tambor contorflección		25,0	mm 0,984 in.
Ancho estándar		2000	mm 78,74 in.
Ancho máx.		2000	mm 78,74 in.

Uniones de bandas sin fin

El empalme en caliente es siempre preferible. El empalme en frío es sólo admisible cuando la banda esté expuesta a temperaturas normales y a un grado de humedad no demasiado alto. Para el método de trabajo consulte las especificaciones de empalme así como las instrucciones de operación del equipo. Aplicar el empalme recomendada como se indica en la información por separado.

Información adicional

La información se aplica a aprox. 20°C (68°F). Mantener la tensión de la banda a un mínimo para una mayor duración de vida útil de la banda y de la instalación. Se indica la temperatura de la banda. La temperatura admisible del producto a transportar puede variar.

Los diámetros del tambor indicados son válidos para una banda empalmada en caliente y con la tensión recomendada. El diámetro puede variar en función del tipo de empalme y de las condiciones de trabajo (ej. temperatura). En el caso de utilizarse grapas, los diámetros indicados deben aumentarse en un 50% aprox.

A petición, podemos informales sobre cualquier tipo de grabado o accesorio disponible.

Food Statement EC



Introduction

The framework Regulation EC 1935/2004 Food Contact of the European Parliament lays down regulations on materials and articles intended to come into contact with food. Belonging Regulation EU 10/2011 is a specific measure within the meaning of Article 5 of Regulation EC 1935/2004 and establishes specific requirements for the manufacture and marketing of plastic materials intended to come into contact with food. Regulation EU 10/2011 is also applicable to printing inks, adhesives or coatings, but does not apply to rubber and silicones. Principle is that food contact materials should be safe and should not transfer their components into the foodstuff (migration) in unacceptable quantities. The EU legislation for food contact materials is based on positive lists of the substances and maximum limits of migration to food. Only positive list substances may be used for manufacturing of food contact plastics.



Statement

Ammeraal Beltech herewith declares that the following mentioned belt type is in compliance with Framework Regulation EC 1935/2004 – which replaces the former Directives 89/109/EEC and 80/590/EEC – and belonging Regulation EU 10/2011 (with amendments) – which replaces former Specific Directives 2002/72/EC and 90/128/EEC (with amendments).

Article code	Belt construction
» 593900	Ropanyl ESM 10/2 00+02 white FG NF
<i>For conveying</i>	all kind of foodstuffs

July 2011

Ir Ivo Spaargaren
Director Manufacturing

Head office Ammeraal Beltech Group
Handelsstraat 1, P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

Food Statement FDA



Introduction

The Food and Drug Administration (hereafter called FDA) of the Public Health Service of the Department of Health, Education and Welfare, established in Washington DC 20204, United States of America, is the world's best known authority involved in consumer protection in respect of potential detrimental influences, which could be caused by any inclusion of substances or ingredients of an unacceptable nature in foodstuffs and confectionery. The FDA have prepared a review 'Title 21: Code of Federal Regulations' in respect of their approval of the raw materials in a processed or finished state, and also specified the conditions under which the approval is valid.



Statement

Ammeraal Beltech herewith declares that the cover of the following belt type meets the requirements mentioned in Title 21: Code of Federal Regulations, issued by the FDA

Article code	Belt construction
» 593900	Ropanyl ESM 10/2 00+02 white FG NF
According to	paragraph 177.2600 (rubber articles intended for repeated use) for all wrapped and unwrapped foodstuffs

July 2011

Ir Ivo Spaargaren
Director Manufacturing

Head office Ammeraal Beltech Group

Handelsstraat 1, P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands